

## XD42 (H)



Производитель                      Серия XD

### Характеристики

#### Главный шпиндель

Перемещение (мм)	320
Макс. частота вращения (об/мин)	6000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	42
Полноценная ось C (град.)	0,001°

#### Противошпиндель

Перемещение (мм)	276
Макс. частота вращения (об/мин)	6000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	42
Индексация (град.)	опция: 15°
Полноценная ось C (град.)	0,001°

#### Инструмент

Суппорт для наружного точения (поз.)	5 (20)
Суппорт для торцевого сверления в главном/противошпинделе (поз.)	5 (ER20)
Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт (поз.)	4 (ER20)
Макс. частота вращения (об/мин)	6000
Суппорт для внецентрового сверления, позиций	опция: 1 (ER16)
Суппорт для работы на противошпинделе (приводных/неприводных позиций)	2+3 (ER16) опция: 2+2 (ER16)

**Возможности станка**

Макс. диаметр осевого сверления на главном шпинделе, мм	12
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на главном шпинделе	M10
Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте, мм	10
Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте, мм	M8

**Мощность**

Привод главного шпинделя (кВт)	5.5/7.5
Привод протившпинделя (кВт)	2.2/5.5
Привод приводного инструмента (кВт)	2.2
Привод для внецентрового сверления (кВт)	1.0
Привод для работы на протившпинделе (кВт)	1.0

**Дополнительная информация**

Потребляемая энергия (кВа)	25
Быстрый ход (м/мин)	32 (X1:24)
Габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка (мм)	2 580 x 1 690 x 1 750
Вес (без системы подачи прутка) (кг)	3 600
Бак для СОЖ (л)	190
Бак для смазки (л)	1.8
Расход воздуха (л/мин)	120-150
Система ЧПУ	Hanwha-Fanuc i (0iTF)

\* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

## Техническое описание

Токарный автомат продольного точения XD42 (H) в сочетании с автоматической системой подачи прутков IEMCA BOSS 552/21 (Италия) позволит Вам осуществлять высокопроизводительную обработку деталей диаметром от 6 мм до 42 мм и длиной до 320 мм (за один хват) с использованием противошпинделя и устройства для улавливания длинных деталей.

Назначение станка	Станок XD42 (H) в сочетании с автоматической системой подачи прутков IEMCA BOSS 552/21 позволит Вам осуществлять высокопроизводительную обработку деталей диаметром от 6 мм до 42 мм и длиной до 320 мм (за один хват) с использованием противошпинделя и устройства для улавливания длинных деталей. Станок позволяет обрабатывать различные материалы, такие как титан, нержавеющие и низколегированные стал, цветные металлы.
Краткое описание системы управления станка	Станок оснащен современной системой ЧПУ фирмы FANUC (Япония) на базе промышленного компьютера. Система ЧПУ FANUC имеет широчайший ассортимент прикладных функций, а интуитивно понятный интерфейс Hanwha-Fanucі, совместно разработанный специалистами Hanwha и Fanuc, позволяет быстро подготовить кадры предприятия для программирования и работы на станке.
Основные характеристики оборудования	Станок XD42 (H) уже в базовом исполнении оснащён противошпинделем и осью "Y". Данная модель эффективна как в крупносерийном производстве, так и при производстве деталей небольшими сериями.

## **Базовая комплектация**

- Суппорт для наружного точения (5 позиций)
- Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт (4 позиций)
- Суппорт для торцевого сверления в главном/противошпинделе (5 позиции)
- Суппорт для работы на противошпинделе (2 приводных / 3 не приводных позиции)
- Индексация главного шпинделя 15°
- Полноценная ось С главного/ противошпинделя
- Вращающаяся направляющая втулка
- Сигнальная лампа (3 цвета)
- Предохранительный замок двери
- Цанговый патрон ER20
- Уровневые болты и опоры
- Ящик с инструментом для обслуживания станка Рабочее освещение
- Централизованная система смазки